

UV Klebstoffe

Permabond UV Klebstoffe sind einkomponentige Klebstoffe, die für eine Vielzahl von Materialien geeignet sind. Sie sind schnell und problemlos anzuwenden, denn durch die Einwirkung von UV Licht härten Permabond UV Klebstoffe in Sekundenschnelle aus.

Permabond UV Klebstoffe eignen sich ideal für die Verbindungen von Glas mit Glas oder Glas mit Metall.

Sie besitzen überlegene Haftfestigkeit und bewähren sich daher ausgezeichnet, wenn die Verbindung hohe Tragfähigkeit aufweisen muss wie z.B. bei Glasmöbeln und Vitrinen.

Durch ihre Flexibilität und Belastbarkeit eignen sich diese UV Klebstoffe hervorragend für Anwendungen auf Substraten mit unterschiedlicher Wärmeausdehnung.

Permabond UV Klebstoffe können bei einer Vielzahl von Kunststoffen eingesetzt werden. Die meisten allgemein bekannten Kunststoffe gibt es auch als UV durchlässiges Material. Einige transparente Kunststoffe enthalten jedoch Stabilisatoren, die das Material strahlungsundurchlässig machen. Permabonds technische Fachberater können dies überprüfen und Ihnen passende Produkte vorschlagen oder auch speziell Ihren Anforderungen gerecht für Sie entwickeln.

Permabond UV Klebstoffe zeichnen sich durch hohe und beständige Haftkraft aus.

Sie enthalten einen Photoinitiator, der nach Zufuhr von UV- oder Blaulicht in bestimmten Wellenlängen in dem Acrylat die Aushärtung einleitet.

Bei Gebrauch von UV Klebstoffen werden die zu verbindenden Teile weder geschmolzen noch geschwächt sondern durch eine starke chemische Verbindung gestärkt.

Spezial-Lampen stehen in unterschiedlichen Stärken zur Auswahl und rangieren von kleinen "Hobbylampen" bis zu speziellen Anlagen für die Fließbandproduktion. Wir beraten Sie gern bei der Wahl der für Sie optimalen Lösung.

Vorteile

- Problemloses Aushärten - dieser Klebstoff wirkt "auf Abruf" - positionieren Sie die Füge Teile vor der Belichtung - die Aushärtung stoppt, sobald die Bestrahlung aussetzt.
- Schnelle Aushärtung - je mehr Lampen eingesetzt werden desto schneller läuft Ihre Produktion.
- Lösungsmittelfrei und nicht entzündbar - Ihre Garantie für angenehmes und betriebssicheres Arbeiten.
- Einkomponentig - kein Mischen, kein Schwund.
- Energie- und raumsparend - UV Lampen brauchen weniger Strom und Platz als Härteöfen.
- Design - farblose UV Klebstoffe beeinträchtigen das optische Erscheinungsbild nicht.
- Technische Unterstützung - unsere Spezialisten beraten Sie gern über Anwendungen, Klebstoffwahl und Fertigungsverfahren.



Permabond
Engineering Adhesives

Vergleichstabelle für UV Klebstoffe von Permabond

Diese Tabelle bietet eine Auswahl aus der vollständigen Produktreihe an UV Klebstoffen von Permabond. Zu ausführlicheren technischen Informationen und Sicherheitsdatenblättern zu den Produkten können Sie unsere Website www.permabond.com besuchen. Wenn Sie Ihre spezifischen Anwendungsanforderungen besprechen möchten, können Sie die Helpline von Permabond anrufen, und unsere technischen Berater empfehlen Ihnen gerne das für Ihre Anwendung am besten geeignete Produkt.

Produkt	Eigenschaften	Farbe	Viskosität (mPa.s)	Aushärtezeit (Sekunden) 4mW/cm Lampe	Zugfestigkeit (N/mm ²)	Scherfestigkeit (N/mm ²)	Shore D Härte	Brechungs-Index	Dehnung %	Temperaturen-Einsatzbereich (°C)
UV610	Hohe Klebkraft auf Glas und Metall	Undurchsichtig	800-1000	11	17	Stahl-Glas 13-16	70	1,47	95	-55 bis +120
UV620	Universal	Farblos	2000-3000	5	16	Stahl-Glas 9-10	62	1,49	75	-55 bis +120
UV625	Nicht-tropfend für hohes Spaltfüllvermögen und Vertikalanwendungen	Farblos	Gel	5	16.5	Stahl-Glas 10-11	65	1,47	40	-55 bis +120
UV630	Zum Verkleben von Plastik	Farblos	200-300	6	14	PC-PC >9*	60	1,47	110	-55 bis +120
UV632	Zum Verkleben von Plastik, niedrige Viskosität, gute Haftung auf Acryl	Farblos	200-300	10	13	PC-PC >9*	60	1,47	170	-55 bis +120
UV640	Zum Verkleben von Plastik	Farblos	3000-4000	7	13	PC-PC >9*	60	1,47	110	-55 bis +120
UV648	Zum Verkleben von Plastik, Gel, gute Haftung auf Acryl	Farblos	Gel	10	11	PC-PC >9*	60	1,47	150	-55 bis +120
UV670	Flexibel für Metall/ metallbeschichteten Kunststoff	Farblos	2000-3000	7	12	Stahl-Glas 8-9	58	1,47	85	-55 bis +120
UV7141	UV Klebstoff, der alternativ auch anaerob unter Ausschluß von Luft aushärten kann	Klar/Farblos, leichte gelbfärbung nach der Aushärtung	1000-2000	15	20	Stahl-Glas 14-17	-	1,49	-	-55 bis +150

Die Aushärtezeiten sind abhängig von Lampenintensität, Lampenabstand vom Substrat und Lichtdurchlässigkeit des Substrats. Aushärtetiefe ist abhängig von der Bestrahlungsdauer.

Ausführliche Informationen sind aus den einzelnen technischen Informationsblättern ersichtlich.

PC = Polykarbonat

* Versagen des Trägermaterials

Permabond Worldwide

Durch das weltweite Händlernetz können Spezialisten Sie in allen Bereichen -ob Produktion oder Entwicklung- bestmöglich vor Ort betreuen, auch wenn Ihre Firma in mehreren unterschiedlichen Ländern beheimatet ist.



Österreich:
Ing.E. KOMP GesmbH.
Ernst Karl Winter Weg 8/2
1190 Wien
Tel: +43 (0)1 328 88 89 - 0
Fax: +43 (0)1 328 88 89 - 90
office@komp.at

Die angegebenen Informationen und Empfehlungen basieren auf unserer Forschung und sind unserer Meinung nach genau, obwohl keine Haftung für ihre Genauigkeit übernommen werden kann. In jedem Fall dringen wir darauf und empfehlen, dass Käufer vor der Verwendung eines Produkts im vollständigen Produktionsbetrieb ihre eigenen Prüfungen durchführen, um sich selbst davon zu überzeugen, dass das Produkt eine akzeptable Qualität besitzt und für ihren spezifischen Zweck unter ihren eigenen Betriebsbedingungen geeignet ist. Die hierin beschriebenen Produkte werden ohne ausdrückliche oder implizierte Garantie verkauft. Kein Vertreter unseres Unternehmens besitzt die Befugnis zur Außerkraftsetzung oder Änderung der o. a. Bedingungen. Unsere Techniker stehen dem Käufer jedoch zur Unterstützung bei der Anpassung unserer Produkte an ihre Bedürfnisse und an die in ihrem Betrieb vorherrschenden Bedingungen zur Verfügung. Kein Teil dieses Dokument darf so ausgelegt werden, als würde er das Nichtvorhandensein relevanter Patente implizieren oder eine Befugnis, einen Ansporn oder Empfehlungen zur Verwendung einer Erfindung ohne Genehmigung vom Besitzer des Patentes darstellen.