

# Cyanacrylatklebstoffe

Cyanacrylatklebstoffe von Permabond bieten dem Produktionsumfeld eine Vielfalt an Leistungsvorteilen. Diese Vorteile sind u. a. die Verbindung von verschiedenartigen und schwierig zu klebenden Materialien, ein schnelles Aushärten mit sehr hoher Klebkraft und eine Reihe verschiedener Viskositäten. 1-Komponenten-Cyanacrylatklebstoffe von Permabond stellen eine vielseitige Lösung auch für anspruchsvollste Fertigungs- und Montageanwendungen dar.

## *Wie funktionieren Cyanacrylatklebstoffe?*

Permabonds Cyanacrylatklebstoffe sind 1-Komponenten-Klebstoffe, die durch eine Reaktion mit Spuren von Feuchtigkeit auf der Oberfläche des zu klebenden Werkstoffs aushärten. Cyanacrylatklebstoffe von Permabond härten bei Raumtemperatur schon in wenigen Sekunden aus und wurden so formuliert, daß sie an flexiblen oder steifen Oberflächen aus einer Reihe von Kunststoffen, Gummisorten und Metallen haften.

Cyanacrylatklebstoffe von Permabond sind in verschiedenen Viskositäten und Materialhaft eigenschaften erhältlich. Diese Klebstoffe sind so formuliert, daß sie verschiedene poröse bzw. nichtporöse Oberflächen und steife bzw. flexible Materialien kleben.

## *Die Formulierungen der Cyanacrylatklebstoffe mit niedriger und mittlerer Viskosität von Permabond bieten:*

- Hohe Klebkraft auf Kunststoff, Holz und Gummimaterialien.
- Ausgezeichnete Haftfestigkeit bei der Verbindung von Metall mit Kunststoff oder Gummi mit Metall.
- Gute Korrosionsbeständigkeit schützt die Bauteile vor Qualitätsverlust.

## *Cyanacrylatklebstoffe mit hoher Viskosität von Permabond bieten:*

- Formulierungen zum Einsatz bei Vertikalanwendungen oder auf porösen Oberflächen.
- Spaltfüllvermögen von bis zu 0,5 mm.
- Schnelle Aushärtungszeit von 30 Sekunden beschleunigt die Produktionsraten.
- Äußerst hohe Scherfestigkeit von bis zu 25 N/mm<sup>2</sup> übertrifft die Festigkeit vieler Werkstoffe.

## Vorteile

- Beschleunigte Vorbereitung und Applikation durch die 1-Komponenten-Klebstoffchemie.
- Fügen von verschiedenartigen Materialien, z. B. Gummi mit Metall.
- Aushärtung bei Raumtemperatur schon in wenigen Sekunden, keine teuren Spannvorrichtungen und Öfen erforderlich, erhöht Montageraten.
- Spaltfüllvermögen bis zu 0,5 mm.
- Lösungsmittelfrei, nicht entzündbar.
- Hohe Klebefestigkeit; übertrifft häufig die Festigkeit des Werkstoffs.
- Großer Anwendungstemperaturbereich (bis zu 250°C)



**Permabond**  
Engineering Adhesives

## Vergleichstabelle für Cyanacrylatklebstoffe von Permabond

Diese Tabelle bietet eine Auswahl aus der vollständigen Produktreihe an Cyanacrylatklebstoffen von Permabond. Zu ausführlicheren technischen Informationen und Sicherheitsdatenblättern für das Produkt können Sie unsere Website [www.permabond.com](http://www.permabond.com) besuchen. Wenn Sie Ihre spezifischen Anwendungsanforderungen besprechen möchten, können Sie die Helpline von Permabond anrufen, und unsere technischen Berater empfehlen Ihnen gerne den am besten geeigneten Kleber.

Family	Grade	Characteristics	Viscosity (mPa.s)	Maximum Gap Fill (mm)	Shear Strength Steel (MPa)	Handling Times (seconds)			Service Temperature (°C)
						Rubber	Plastic	Metal	
Spaltfüllung	240	Hochviskos, WRAS zertifiziert	1500-2500	0,43	21-25	15-20	15-20	15-20	-55 bis +80
	2010	Schnelle Aushärtung, Thixotrop	21.000-25.000	0,5	19-23	10-15	10-15	10-15	-55 bis +80
	2011	Tropffrei, kein Schwund	Gel	0,5	20-24	5-10	5-10	5-10	-55 bis +80
verstärkt/flexibel	731	Hochflexibel, verstärkt	100-200	0,15	24-30	15-20	30-45	30-50	-55 bis +120
	735	Hochflexibel, verstärkt, schwarz	200-300	0,15	24-30	10-15	10-15	30-50	-55 bis +120
	737	Verstärkt	2000-4000	0,50	19-23	10-15	10-15	25-30	-55 bis +120
	2050	Hochviskos, flexible	1000-2000	0,2	16-20	5-10	5-10	10-15	-55 bis +80
Ultra-schnelle Aushärtung	790	Sehr niedrigviskos	1-3	0,05	18-22	2-3	2-3	2-3	-55 bis +80
	791	Niedrigviskos	30-50	0,10	18-22	2-3	2-3	2-3	-55 bis +80
	792	Universal	70-90	0,15	18-22	2-3	2-3	2-3	-55 bis +80
	798	Mittelviskos, Spaltfüllend	1500-2500	0,43	19-23	5-7	5-7	5-7	-55 bis +80
	799	Hochviskos, Spaltfüllend	4000-6000	0,5	19-23	5-10	5-10	5-10	-55 bis +80
Temperaturbest.	801	Temperaturbeständig bis zu 130°C	30-40	0,08	19-23	10-15	10-15	10-15	-55 bis +130
	802	Temperaturbeständig bis zu 160°C	90-110	0,15	19-23	10-15	10-15	10-15	-55 bis +160
	820	Temperaturbeständig bis zu 200°C	90-110	0,15	19-23	10-15	10-15	10-15	-55 bis +200
	920	Temperaturbeständig bis zu 250°C	70-90	0,15	19-23	10-15	10-15	15-20	-55 bis +250*
Geruchsarm	940	Sehr niedrigviskos	5-10	0,05	16-20	2-5	10-15	10-15	-55 bis +80
	941	Niedrigviskos	20-40	0,08	16-20	2-5	10-15	10-15	-55 bis +80
	943	Mittelviskos	90-110	0,15	16-20	2-5	5-10	10-15	-55 bis +80
	947	Hochviskos	1000-1500	0,25	16-20	2-5	10-15	20-30	-55 bis +80
Vielseitig	101	Sehr niedrigviskos	1-3	0,05	19-23	2-5	5-10	3-5	-55 bis +80
	102	Universal, WRAS zertifiziert	70-90	0,15	19-23	5-10	7-10	10-15	-55 bis +80
	105	Für Plastik und Gummi, WRAS zertifiziert	30-50	0,10	18-22	5-10	5-10	10-15	-55 bis +80
	910	Erhöhte Leistung auf Metall	70-90	0,15	23-29	10-15	10-15	5-10	-55 bis +90
Vorbehandlung	CSA	Oberflächenaktivator	1-3	Für alle Permabond Cyanacrylate geeignet					
	CSA-NF	Nicht entflammbar, geringes Ausblühen	1-3						
	POP	Polyolefin Primer	1-3						

\* Um höchste Temperaturbeständigkeit zu erzielen ist ein zweiter Aushärtungsprozess unter Hitzeeinwirkung nötig.

Eine vollständige Haftfestigkeit wird bei Raumtemperatur gewöhnlich innerhalb von 24 Stunden erzielt. Die oben angegebenen Eigenschaften sind nominelle Werte. Wenn weitere Einzelheiten erforderlich sind, wenden Sie sich bitte an unser technisches Team oder sehen Sie das technische Informationsblatt ein.

### Permabond Worldwide

Durch das weltweite Händlernetz können Spezialisten Sie in allen Bereichen -ob Produktion oder Entwicklung- bestmöglich vor Ort betreuen, auch wenn Ihre Firma in mehreren unterschiedlichen Ländern beheimatet ist.



**Österreich:**

**Ing.E. KOMP GesmbH.**

**Ernst Karl Winter Weg 8/2**

**1190 Wien**

**Tel: +43 (0)1 328 88 89 - 0**

**Fax: +43 (0)1 328 88 89 - 90**

**[office@komp.at](mailto:office@komp.at)**

Die angegebenen Informationen und Empfehlungen basieren auf unserer Forschung und sind unserer Meinung nach genau, obwohl keine Haftung für ihre Genauigkeit übernommen werden kann. In jedem Fall dringen wir darauf und empfehlen, dass Käufer vor der Verwendung eines Produkts im vollständigen Produktionsbetrieb ihre eigenen Prüfungen durchführen, um sich selbst davon zu überzeugen, dass das Produkt eine akzeptable Qualität besitzt und für ihren spezifischen Zweck unter ihren eigenen Betriebsbedingungen geeignet ist. Die hierin beschriebenen Produkte werden ohne ausdrückliche oder implizierte Garantie verkauft. Kein Vertreter unseres Unternehmens besitzt die Befugnis zur Außerkraftsetzung oder Änderung der o. a. Bedingungen. Unsere Techniker stehen dem Käufer jedoch zur Unterstützung bei der Anpassung unserer Produkte an ihre Bedürfnisse und an die in ihrem Betrieb vorherrschenden Bedingungen zur Verfügung. Kein Teil dieses Dokument darf so ausgelegt werden, als würde er das Nichtvorhandensein relevanter Patente implizieren oder eine Befugnis, einen Ansporn oder Empfehlungen zur Verwendung einer Erfindung ohne Genehmigung vom Besitzer des Patentes darstellen.