

Besondere Eigenschaften

- Frei von Lösungsmitteln, Isocyanaten, Silikonen und PVC Mischungen
- Aushärtung bei Raumtemperatur
- Kein Anmischen erforderlich

Beschreibung

PERMABOND® MS359 GREY ist ein ein-komponentiges, bei Raumtemperatur aushärtendes MS-Polymer. Es kann auf vielen Oberflächen wie Metallen, Glas und Verbundwerkstoffen eingesetzt werden. Durch seine Beständigkeit gegenüber Umwelteinflüssen ist dieses Produkt auch für Außenanwendungen gut geeignet.

Physikalische Eigenschaften

	MS359 GREY
Chemische Zusammensetzung	MS-Polymer
Farbe	Grau
Viskosität bei 25°C	5 U/min: 1.500.000-2.500.000mPa.s 1 U/min: 4.500.000-9.000.000mPa.s
Dichte	1,5

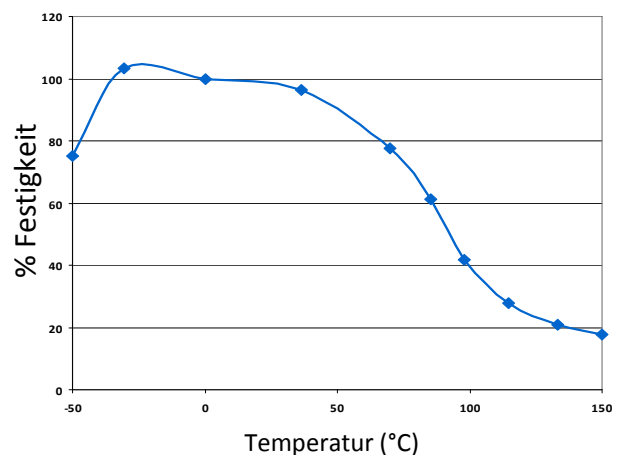
Aushärtung

Aushärtung erfolgt durch	Luftfeuchtigkeit
Abbinden der Deckschicht	10-20 Minuten
Aushärtedauer	ca. 5mm / 24 Stunden

Leistungen bei Endfestigkeit

Scherfestigkeit ISO4587	Stahl: 2-3 N/mm ² (290-430psi) Aluminium: 2-3 N/mm ² (290-430psi) Zink: 2-3 N/mm ² (290-430psi) PVC: 2-3 N/mm ² (290-430psi) Polykarbonat: 1-1,5 N/mm ² (150-220psi) Polystyren: 1-1,5 N/mm ² (150-220psi) Holz: 2-3 N/mm ² (290-430psi)
Zugfestigkeit DIN53504	2-3 N/mm ² (290-430psi)
Bruchdehnung DIN53504	150-350%
Härte ISO868	45-60 Shore A

Temperaturfestigkeit



„Hitzebeständige“ Scherfestigkeitsversuche wurden auf Weichstahl durchgeführt. Aushärtung bei Raumtemperatur über 24 Stunden. Vor den Testversuchen wurden die Teile über 30 Minuten auf der Testtemperatur gehalten.

MS359 GREY kann bei geringen Belastungen kurzzeitig auch höheren Temperaturen ausgesetzt werden. Niedrigste Temperatur bei Endfestigkeit: -40°C (abhängig von den verwendeten Materialien).

Zusätzliche Informationen

Von der Verwendung auf stark oxidierenden Produkten wird abgeraten. Dieses Produkt kann sich unter Umständen auf einige Thermoplaste schadhaft auswirken, und wir weisen auf die Notwendigkeit hin, die Materialverträglichkeit zu untersuchen.

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen beruhen auf unserer technischen Erfahrung und sind nach unserem Wissen und Gewissen richtig. Ihre Genauigkeit kann nicht garantiert und keine Verantwortung für sie übernommen werden. Außerdem darf keine hierin gemachte Behauptung als bindende Verpflichtung oder Gewährleistung betrachtet werden. Vor der Verwendung dieser Produkte sollen Kunden im vollständigen Produktionsbetrieb ihre eigenen Prüfungen durchführen, um sicherzustellen, dass das jeweilige Produkt für ihre speziellen Bedürfnisse unter ihren eigenen Betriebsbedingungen geeignet ist. Kein Vertreter unseres Unternehmens besitzt die Befugnis zur Außerkraftsetzung oder Änderung der o. a. Bedingungen. Unsere Techniker stehen dem Käufer jedoch zur Unterstützung bei der Anpassung unserer Produkte an ihre Bedürfnisse und an die in ihrem Betrieb vorherrschenden Bedingungen zur Verfügung. Kein Teil dieses Dokuments darf so ausgelegt werden, als würde er das Nichtvorhandensein relevanter Patente implizieren oder eine Befugnis, einen Ansporn oder Empfehlungen zur Verwendung einer Erfindung ohne Genehmigung vom Besitzer des Patentes darstellen. Wir erwarten ebenso von den Käufern unserer Produkte, dass sie diese in Vereinbarung mit den geläufigen Forderungen des „Chemical Manufacturers Association's Responsible Care® Program“ benutzen.

Unabhängig von der Einstufung des Produktes wird bei seiner Handhabung eine gute Betriebshygiene empfohlen. Die vollständigen Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Oberflächenvorbehandlung

Vor dem Auftragen des Klebstoffes sollten die Oberflächen sauber, trocken und fettfrei sein. Wir empfehlen Permabond Cleaner A für das Entfetten der meisten Oberflächen. Die Oxidschicht einiger Metalle, wie Aluminium, Kupfer und ihre Legierungen, sollte vor dem Auftragen des Klebstoffs mit Schmirgelpapier entfernt werden, um ein noch besseres Resultat zu erzielen.

Anwendung

- 1) Die zu verklebenden Oberflächen sollen sauber, trocken und Fettfrei sein.
- 2) Mittels Kartuschen Presse den Klebstoff direkt aus der Kartusche auf die Oberfläche aufbringen.
- 3) Um das Ausbringen zu erleichtern kann die Kartusche angewärmt werden und damit die Viskosität des Produktes verringert werden.
- 4) Bei Bedarf kann das Produkt mit einer Spachtel oder ähnlichem Werkzeug auf der zu verklebenden Oberfläche verteilt werden.

Lagerung

Lagertemperatur	5 bis 25°C (41 bis 77°F)
Haltbarkeit Im ungeöffneten Originalgebinde	12 Monate

Kontaktadressen Permabond:

Österreich:



Ing.E.Komp GesmbH
Ernst Karl Winter Weg 8/2
1190 Wien

Tel: +43 (0)1 328 88 89 – 0
Fax: +43 (0)1 328 88 89 – 90
E-Mail: office@komp.at
www.komp.at

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen beruhen auf unserer technischen Erfahrung und sind nach unserem Wissen und Gewissen richtig. Ihre Genauigkeit kann nicht garantiert und keine Verantwortung für sie übernommen werden. Außerdem darf keine hierin gemachte Behauptung als bindende Verpflichtung oder Gewährleistung betrachtet werden. Vor der Verwendung dieser Produkte sollen Kunden im vollständigen Produktionsbetrieb ihre eigenen Prüfungen durchführen, um sicherzustellen, dass das jeweilige Produkt für ihre speziellen Bedürfnisse unter ihren eigenen Betriebsbedingungen geeignet ist. Kein Vertreter unseres Unternehmens besitzt die Befugnis zur Außerkraftsetzung oder Änderung der o. a. Bedingungen. Unsere Techniker stehen dem Käufer jedoch zur Unterstützung bei der Anpassung unserer Produkte an ihre Bedürfnisse und an die in ihrem Betrieb vorherrschenden Bedingungen zur Verfügung. Kein Teil dieses Dokuments darf so ausgelegt werden, als würde er das Nichtvorhandensein relevanter Patente implizieren oder eine Befugnis, einen Ansporn oder Empfehlungen zur Verwendung einer Erfindung ohne Genehmigung vom Besitzer des Patentes darstellen. Wir erwarten ebenso von den Käufern unserer Produkte, dass sie diese in Vereinbarung mit den geläufigen Forderungen des „Chemical Manufacturers Association's Responsible Care ® Program“ benutzen..