

Besondere Eigenschaften

- Verklebt eine Vielzahl unterschiedlicher Materialien
- Aushärtung bei Raumtemperatur
- Einfache Anwendung
- Hohe Festigkeit
- Hohe Kerbschlagfestigkeit
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Tropft nicht

Beschreibung

PERMABOND ET5401 ist ein 2-komponentiger, halbflexibler nicht schrumpfender Epoxidklebstoff im Mischungsverhältnis 2:1 mit guter Haftung auf unterschiedlichen Materialien wie Holz, Metallen, Keramik und einigen Kunststoffen. Permabond ET5401 bietet eine hochfeste, hochtemperaturbeständige Verklebung.

Physikalische Eigenschaften

	ET5401A	ET5401B
Chemische Zusammensetzung	Epoxidharz	Polyamidhärter
Farbe	Weiß	Schwarz
Viscosität bei 25°C	Hochpastös	Hochpastös

Eigenschaften der Verklebung

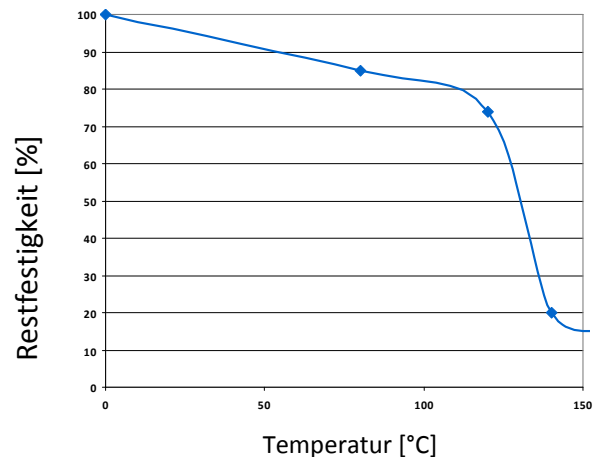
Mischungsverhältnis nach Volumenanteilen	2:1
Spaltfüll bis zu	5 mm 0.2 in
Topfzeit bei 20°C	10-12 Min.
Handlingfestigkeit	30-60 Min.
Vollständige Aushärtung	72 Stunden

Eigenschaften der endfesten Verklebung

Abscherfestigkeit (unlegierter Stahl)*	30 - 33 N/mm ² (4400 - 4800 psi)
Dielektrizitätskonstante	22 kV/mm

* Die zu erreichende Festigkeit wird durch die Oberflächenvorbereitung und die Spaltausbildung beeinflusst.

Temperaturbeständigkeit



ET5401 kann bei geringen Belastungen kurzzeitig auch höheren Temperaturen ausgesetzt werden (z.B. bei Einbrennlack- oder Schwall-Löt-Verfahren). Niedrigste Temperatur bei Endfestigkeit: -40°C (abhängig von den verwendeten Materialien).

Zusätzliche Informationen

Die Verwendung dieses Produktes in Verbindung mit stark oxidierenden Materialien wird nicht empfohlen.

Unabhängig von der Einstufung des Produktes wird bei seiner Handhabung eine gute Betriebshygiene empfohlen.

Die vollständigen Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen beruhen auf unserer technischen Erfahrung und sind nach unserem Wissen und Gewissen richtig. Ihre Genauigkeit kann nicht garantiert und keine Verantwortung für sie übernommen werden. Außerdem darf keine hierin gemachte Behauptung als bindende Verpflichtung oder Gewährleistung betrachtet werden. Vor der Verwendung dieser Produkte sollen Kunden im vollständigen Produktionsbetrieb ihre eigenen Prüfungen durchführen, um sicherzustellen, dass das jeweilige Produkt für ihre speziellen Bedürfnisse unter ihren eigenen Betriebsbedingungen geeignet ist. Kein Vertreter unseres Unternehmens besitzt die Befugnis zur Außerkraftsetzung oder Änderung der o. a. Bedingungen. Unsere Techniker stehen dem Käufer jedoch zur Unterstützung bei der Anpassung unserer Produkte an ihre Bedürfnisse und an die in ihrem Betrieb vorherrschenden Bedingungen zur Verfügung. Kein Teil dieses Dokuments darf so ausgelegt werden, als würde er das Nichtvorhandensein relevanter Patente implizieren oder eine Befugnis, einen Ansporn oder Empfehlungen zur Verwendung einer Erfindung ohne Genehmigung vom Besitzer des Patentes darstellen. Wir erwarten ebenso von den Käufern unserer Produkte, dass sie diese in Vereinbarung mit den geläufigen Forderungen des „Chemical Manufacturers Association's Responsible Care © Program“ benutzen.

Oberflächenvorbereitung

Vor dem Auftragen des Klebstoffes sollten die Oberflächen, sauber, trocken und fettfrei sein. Wir empfehlen Permabond Cleaner A für das Entfetten der meisten Oberflächen. Die Oxidschicht einiger Metalle, wie Aluminium, Kupfer und ihre Legierungen, sollte vor dem Auftragen des Klebstoffs mit Schmirgelpapier entfernt werden, um die Qualität der Verklebung zu verbessern.

Anwendung des Klebstoffes

1. Doppelkammerkartuschen:
 - a) Kartusche einsetzen.
 - b) Verschlusskappe abnehmen und Material ausbringen bis aus beiden Kammern Material austritt.
 - c) Mischdüse aufsetzen.
2. Tragen Sie den Klebstoff auf einer Oberfläche auf und vermeiden Sie Lufteinschlüsse.
3. Fügen Sie die Teile innerhalb von 10 Minuten mit ausreichendem Druck, so dass der Klebstoff sich über den gesamten zu verklebenden Bereich verteilt.
4. Große Mengen / höhere Temperaturen senken die mögliche Verarbeitungszeit.
5. Benutzen Sie eine Spannvorrichtung / Klammer, für 30-60 Minuten.
6. Die vollständige Aushärtung ist nach 72 Stunden bei 25°C (77°F) erreicht. Zusätzliche Wärmezufuhr verkürzt die Aushärtung.

Lagerung

Lagerungstemperatur	5 bis 25°C (41 bis 77°F)
Haltbarkeit (im ungeöffneten Originalgebinde)	12 Monate

Andere Produkte von Permabond

Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe

- Verstärkt
- Gas und Wasserzertifikate
- Hochtemperaturbeständig
- Flexibel

Cyanacrylate

- Geringes Ausblühen
- Geringe Ausdampfung
- Flexibel
- Hochtemperaturbeständig

Epoxies

- Schnelle Aushärtung
- Verstärkt
- Flexibel

Verstärkte Acrylate

- Schnelle Aushärtung
- Geringer Geruch
- Vorgemischt
- Hohe Spaltfüllung

UV Klebstoffe

- Glas- / Kunststoffverklebung
- Optisch klar
- Keine Verfärbung

Kontaktadressen Permabond:

Österreich:



Ing. E. Komp GesmbH
Ernst Karl Winter Weg 8/2
1190 Wien
Tel: +43 (0)1 328 88 89 – 0
Fax: +43 (0)1 328 88 89 – 90
E-Mail: office@komp.at
www.komp.at

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen beruhen auf unserer technischen Erfahrung und sind nach unserem Wissen und Gewissen richtig. Ihre Genauigkeit kann nicht garantiert und keine Verantwortung für sie übernommen werden. Außerdem darf keine hierin gemachte Behauptung als bindende Verpflichtung oder Gewährleistung betrachtet werden. Vor der Verwendung dieser Produkte sollen Kunden im vollständigen Produktionsbetrieb ihre eigenen Prüfungen durchführen, um sicherzustellen, dass das jeweilige Produkt für ihre speziellen Bedürfnisse unter ihren eigenen Betriebsbedingungen geeignet ist. Kein Vertreter unseres Unternehmens besitzt die Befugnis zur Außerkraftsetzung oder Änderung der o. a. Bedingungen. Unsere Techniker stehen dem Käufer jedoch zur Unterstützung bei der Anpassung unserer Produkte an ihre Bedürfnisse und an die in ihrem Betrieb vorherrschenden Bedingungen zur Verfügung. Kein Teil dieses Dokuments darf so ausgelegt werden, als würde er das Nichtvorhandensein relevanter Patente implizieren oder eine Befugnis, einen Ansporn oder Empfehlungen zur Verwendung einer Erfindung ohne Genehmigung vom Besitzer des Patentes darstellen. Wir erwarten ebenso von den Käufern unserer Produkte, dass sie diese in Vereinbarung mit den geläufigen Forderungen des „Chemical Manufacturers Association's Responsible Care © Program“ benutzen.