

Permabond Klebstoffe für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

Neu im Programm von Permabond sind eine Reihe von Epoxies welche den FDA Anforderungen für den Kontakt mit Lebensmitteln und Getränken entsprechen da die Formulierung ausschließlich auf FDA konformen Materialien basiert.

Diese Produktreihe ist in vielen Bereichen einsetzbar wie z.Bsp:

- Verklebungen in Geräten der Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- Verklebung von Filterendkappen und anderen Filterbauteilen
- Gitter- und Siebverklebungen
- Kaffeemaschinen, Getränkeabfüller, Eismaschinen

Vorteile und typische Eigenschaften:

- Hohe Elastizität d.h. gut geeignet für die Verbindung unterschiedlicher Materialien
- Hohe Stoß- und Schlägbeständigkeit
- Beständigkeit gegen Flüssigkeiten und Reinigungsmittel
- Viele unterschiedliche Materialien können verklebt werden
- in unterschiedlichen Viskositäten erhältlich
- Produkte für große Spaltmaße/Toleranzen
- Hohe Festigkeiten
- Aushärtung bei Raumtemperatur
- Technische Unterstützung und anwendungsspezifische Formulierungen

2-komponentige Epoxies verbinden einfach und schnell eine Vielzahl unterschiedlicher Materialien wie Kunststoffe, Metalle, Verbundwerkstoffe, Keramik und Glas. Die Teile sind leicht ausrichtbar und die Aushärtung kann durch Wärmezufuhr beschleunigt werden. Permabond Epoxies bilden eine hochfeste, nicht poröse Verbindung die einfach gereinigt werden kann. Sie bieten hervorragende Beständigkeit gegen Wasser, Lebensmittel, Reinigungsmittel und bei hohen Umgebungstemperaturen in der Anwendung.

Permabond
Engineering Adhesives®

Produktübersicht

Technische Daten	Permabond ET5143	Permabond ET5144	Permabond ET5145	Permabond ET5147
	Geringe Fließneigung	Geringere Viskosität	Geringe Fließneigung	Hohe Temperaturbeständigkeit
Oberfläche (gemischt)	Grau	Grau	Cremerfarbig	Cremerfarbig
Viskosität	80.000 mPa.s	34.000 mPa.s	80.000 mPa.s	70.000 mPa.s
Mischungsverhältnis	1:1 (Volumen)	100:80 (Volumen)	1:1 (Volumen)	2:1 (Volumen)
Spaltfüllung bis zu	2mm	1mm	2mm	2mm
Topfzeit bei 23°C	20-40 Min. (bei 20g)	20-40 Min. (bei 20g)	20-40 Min. (bei 20g)	20-40 Min. (bei 15g)
Funktionsfestigkeit bei 23°C	16 Std.	16 Std.	16 Std.	16 Std.
Funktionsfestigkeit bei 60°C	30 Min.	30 Min.	30 Min.	30 Min.
Shore D Härte	N/A	75-85	75-85	68-72
Max. Scherfestigkeit	18-22 N/mm ²	19-21 N/mm ²	19-21 N/mm ²	18-20 N/mm ²
Peel Strength	N/A	30-40 N/25mm	30-40 N/25mm	45-60 N/25mm
aus 100% FDA-konformen Materialien	Ja	Ja	Ja	Ja

Die vollständigen technischen Daten zu allen Produkten entnehmen Sie bitte dem technischen Datenblatt (TDS)



Sieb in der Schokoladenproduktion verklebt mit Permabond ET5143



Kontaktadressen Permabond:

Österreich:



Ing. E. Komp GesmbH

Ernst Karl Winter Weg 8/2
1190 Wien
Tel: +43 (0)1 328 88 89 – 0
Fax: +43 (0)1 328 88 89 – 90
E-Mail: office@komp.at
www.komp.at

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen beruhen auf unserer technischen Erfahrung und sind nach unserem Wissen und Gewissen richtig. Ihre Genauigkeit kann nicht garantiert und keine Verantwortung für sie übernommen werden. Außerdem darf keine hierin gemachte Behauptung als bindende Verpflichtung oder Gewährleistung betrachtet werden. Vor der Verwendung dieser Produkte sollen Kunden im vollständigen Produktionsbetrieb ihre eigenen Prüfungen durchführen, um sicherzustellen, dass das jeweilige Produkt für ihre speziellen Bedürfnisse unter ihren eigenen Betriebsbedingungen geeignet ist.

Kein Vertreter unseres Unternehmens besitzt die Befugnis zur Außerkraftsetzung oder Änderung der o. a. Bedingungen. Unsere Techniker stehen dem Käufer jedoch zur Unterstützung bei der Anpassung unserer Produkte an ihre Bedürfnisse und an die in ihrem Betrieb vorherrschenden Bedingungen zur Verfügung. Kein Teil dieses Dokuments darf so ausgelegt werden, als würde er das Nichtvorhandensein relevanter Patente implizieren oder eine Befugnis, einen Ansporn oder Empfehlungen zur Verwendung einer Erfindung ohne Genehmigung vom Besitzer des Patentbesitzes darstellen. Wir erwarten ebenso von den Käufern unserer Produkte, dass sie diese in Vereinbarung mit den geläufigen Forderungen des „Chemical Manufa Association's Responsible Care® Program“ benutzen.