

# Verarbeitung von 1-K Epoxies



1. Handschuhe verwenden



5. Nochmals reinigen um Schleifstaub und abgetragenes Material zu entfernen



2. Die Oberfläche sollte sauber, trocken und fettfrei sein



6. Das Ende der Spitze abschneiden um den gewünschten Raupendurchmesser zu erhalten



3. Oberflächen reinigen mit Aceton, Isopropanol oder mit Permabond Cleaner A (vor dem Schleifen)



7. Klebstoff in Raupen auftragen



4. Einige Oberflächen sollten mit Schleifpapier, Stahlwolle oder durch Sandstrahlen vorbehandelt werden



8. Teile zueinander fixieren, in den Ofen geben und die Wärmeaushärtung gemäß Datenblatt vornehmen

## Permabond Weltweit

Durch das weltweite Händlernetz können Spezialisten Sie in allen Bereichen - ob Produktion oder Entwicklung- bestmöglich vor Ort betreuen, auch wenn Ihre Firma in mehreren unterschiedlichen Ländern beheimatet ist.



## Österreich:

**Ing.E. KOMP GesmbH.**  
Ernst Karl Winter Weg 8/2  
1190 Wien  
Tel: +43 (0)1 328 88 89 - 0  
Fax: +43 (0)1 328 88 89 - 90  
[office@komp.at](mailto:office@komp.at)  
[www.komp.at](http://www.komp.at)